

Vacuum plant with mixer



Impianto per la preparazione del rivestimento in gesso dei cilindri e la colata del metallo nel cilindro sottovuoto. E' costituito da un mescolatore automatico che attraverso la pompa del vuoto incorporata aspira l'aria contemporaneamente dalla camera di miscelazione e dalla camera di riempimento dei cilindri. La velocità di mescolazione dell'impasto acqua-gesso è regolabile elettronicamente, un sistema di vibrazione a potenza sezionabile è disposto sotto il piatto di base. E' inoltre garantita la totale sicurezza dell'operatore grazie al moto-riduttore d'azionamento del mescolatore a bassa tensione (24 V). Il mescolatore è costruito utilizzando materiali di prima qualità, gli alberi e tutti i cuscinetti a sfere sono in acciaio inossidabile con tenute ermetiche. Tutte le plastiche sono idrorepellenti e antiusura. Il mescolatore è dotato di serbatoio dell'acqua graduato che sfruttando il sottovuoto travasa nella camera di miscelazione la quantità necessaria. Ruotando la valvola deviatrice del sottovuoto si può procedere con l'utilizzo della camera di colata inserendo il cilindro con la sua guarnizione e attivando elettricamente la pompa del vuoto.

Installation for preparing flask investment and the casting of metal into the flask with vacuum. It is composed of an automatic mixer that through the built-in vacuum pump sucks the air at the same time from the mixing chamber and the filling chamber of the flask. The speed of mixing water-plaster mix is controlled electronically a vibration system is disposed under the base plate. It 'also guaranteed the total safety of the operator thanks to the reduction gear of the low voltage mixer drive (24 V). The mixer is built using top quality materials, the tree and all the ball bearings are made of stainless steel with hermetic seals. All plastics are water repellent and wear. The mixer is equipped with graduated water tank that exploiting the vacuum pours into the mixing chamber the required amount. By rotating the diverter valve of the vacuum one can proceed with the use of the casting chamber by inserting the flask with its gasket and electrically activating the vacuum pump.

Station de préparation du revêtement en plâtre des cylindres et la coulée du métal dans le cylindre à vide. Il est constitué par un mélangeur automatique grâce à la pompe à vide intégrée aspire l'air en même temps à partir de la chambre de mélange et la chambre de remplissage des cylindres. La vitesse de mélange eau-gypse du mélange est contrôlée électroniquement, un système de vibration électrique dédoublable est disposé sous la plaque de base. Il garantit également la sécurité totale de l'opérateur grâce à l'engrenage de réduction du mélangeur à basse tension d'entraînement (24 V). Le mélangeur est construit avec des matériaux de qualité supérieure, les arbres et tous les roulements à billes sont en acier inoxydable avec des joints hermétiques. Tous les plastiques sont hydrofuges et l'usure. Le mélangeur est équipé avec réservoir d'eau graduée en exploitant le vide se déverse dans la chambre de mélange la quantité requise. En faisant tourner la vanne de dérivation de l'aspirateur, on peut procéder à l'utilisation de la chambre de coulée par l'insertion du cylindre avec son joint d'étanchéité et l'activation électrique de la pompe à vide.